

€ 58.890,00
(MwSt. ausweisbar)

Jaguar F-Pace

25t AWD Aut. R-Sport Leder Navi Keyless e-Sitze Rückfahrkam. Allrad PDCv+h LED-hinten



Gelaendewagen / Pickup
Benzin
1997ccm

Neuwagen
184 kW (250 PS)
Automatik

Verbrauchangaben:

komb. 9,8 l/100km*

CO2 Emissionen

komb. 222,0 g/km*

Schadstoffklasse

Euro6dtemp

Umweltplakette Grün

nach EnVKV: Ja



Standort

Moll GmbH & Co. KG - Jaguar / Land Rover

Am Seestern 3, 40547 Düsseldorf

Tel: 0211 - 935 966 74

Ausstattung

Lederausstattung

Klimaanlage

USB-Anschluss

Radio

ABS

Elektr. Aussenspiegel

Mehrzonenklimaautomatik

Touchscreen

Alarmanlage

Lederlenkrad

Navigationssystem

Sitzheizung

ESP

Traktionskontrolle

Servolenkung

Telefonvorbereitung

Pannenset

Einstellbare Lenksäule

Panik Alarmfunktion

Notrufsystem

Park Distance Control vo.&hi.

Tempomat

Mittelarmlehne

Antriebsschlupfregelung

Elektr. Fensterheber

Bluetooth

Klimaautomatik-2-Zonen

Keyless Go

Sprachsteuerung

DAB

Klimaautomatik

Soundsystem

Sportsitze

Airbag

Beifahrerairbag

Freisprecheinrichtung

MP3

Elektr. Sitze

Ambiente Beleuchtung

Anhängerstabilisierung

Fahrzeugbeschreibung

- * Getriebe: Automatik
- * Technik: Allrad, Bordcomputer, Start-Stop-Automatik, Partikelfilter, Schaltwippen
- * Komfort: Lederausstattung, Park Distance Control vo.&hi., Klimaautomatik, Klimaanlage, Sitzheizung, Tempomat, Mittelarmlehne, Sportsitze, Servolenkung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Aussenspiegel, Mehrzonenklimaautomatik, Klimaautomatik-2-Zonen, Einstellbare Lenksäule, Keyless Go, Elektr. Sitze, Ambiente Beleuchtung, Lederlenkrad
- * Sicht: Xenon Scheinwerfer, LED-Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Beheizbare Außenspiegel, Autom. abblend. Innenspiegel, Bi-Xenon Scheinwerfer, Tagfahrlicht, Nebelscheinwerfer, Privacyverglasung, Rückfahrkamera
- * Sicherheit: ESP, Traktionskontrolle, Antriebssschlupfregelung, Airbag, ABS, Beifahrerairbag, Pannenset, Alarmanlage, Panik Alarmfunktion, Notrufsystem, Anhängerstabilisierung
- * Entertainment: Navigationssystem, Soundsystem, USB-Anschluss, Radio, Telefonvorbereitung, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, MP3, Touchscreen, Sprachsteuerung, DAB
- * Umwelt: Abgasnorm Euro6dtemp, Umweltplakette Grün, Energieeffizienzklasse D
- * Weiteres: Black-Pack R-Sport, Connect Pro Paket, Heckklappe, elektrisch, Außenspiegel, elektrisch einklapp-, einstell- und beheizbar, mit Umfeldbeleuchtung, Dunkel getönte Scheiben ab B-Säule, Dachreling in glänzend Schwarz, 19-Zoll mit 5 Speichen, Gloss Black (Style 5037), Vordersitze, 10-fach verstellbar (8-fach elektrisch, 2-fach manuell), Vordersitze, beheizbar, Sitze in perforiertem genarbtem Leder mit Kontrastnähten, Dachhimmel in Ebony, Digitales Radio (DAB+), Verkehrszeichenerkennung mit adaptivem Geschwindigkeitsbegrenzer, Heckscheibe, beheizbar, Xenon-Scheinwerfer mit LED-Signatur und Scheinwerferreinigungsanlage, Sportsitze, Sitze in Luxtec und Technical Mesh mit Kontrastnähten, Multifunktions-Soft-Grain-Sportlederlenkrad mit R-Sport-Emblem, Dachhimmel in Premium-Velours, 2-Zonen-Klimaautomatik, Ambiente Innenraumbelichtung, Fensterheber, elektrisch, mit One-Touch-Funktion und Einklemmschutz, Innenrückspiegel mit Abblendautomatik, Jaguar Smart Key System mit Keyless Start, Premium-Fußmatten, Sportliche Edelstahlpedalerie, Touch Pro mit 10-Zoll-Touchscreen, Bluetooth-fähiges Telefonsystem mit Bluetooth Audiostreaming, Autonomer Notfall-Bremsassistent (Autonomous Emergency Braking, AEB), Reifenluftdruckkontrollsystem (Tyre Pressure Monitoring System, TPMS), Einparkhilfe vorne und hinten, Rückfahrkamera, Spurhalteassistent mit Aufmerksamkeitsassistent, Alarmanlage, perimetrisch mit Wegfahrsperre

Int.KnNr: SADCA2BXXKA608725 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.