

€ 39.940,00
(MwSt. ausweisbar)

Audi Q4

Q4 e-tron 35



MOLL GRUPPE
AUTO PERFORMANCE



Gelaendewagen/Pickup
EZ: 06/2023
Elektro

Gebrauchtwagen
3.762km
125 kW (170 PS)
Automatik

Verbrauchangaben:
komb. (nicht gesetzt)
l/100km*

CO₂ Emissionen
komb. (nicht gesetzt)
g/km*

Schadstoffklasse Euro6



Standort

Autohaus Adelbert Moll GmbH & Co. KG
Niederrheinstrasse 99, 40474 Düsseldorf
Tel: 0211 95985390

Ausstattung

Scheckheftgepflegt
Tempomat
Seitenairbag
Bluetooth
Acoustic Sound System
Navigationssystem
Reifendruckkontrolle
Isofix
Bordcomputer
ESP
Notbremsassistent
Touchscreen

Klimaautomatik
Zentralverriegelung
Wegfahrsperre
Panoramadach
Android Auto
Notrufsystem
ABS
Lenkrad mit Multifunktion
Nichtraucher
Bluetooth Freisprechanlage
Regensensor
Sprachsteuerung

elektr. Fensterheber
Airbag
Abstandsregler
Rueckfahrkamera
Fahrsitz höhenverstellbar
Parksensor
Airbag vorne
Muedigkeitswarner
Radio
Lederlenkrad
Scheckheftgepflegt
Traktionskontrolle

Servolenkung
Kopfairbag
Soundsystem
StartStop
Musikstreaming
Radio MP3 faehig
Aussenspiegel elektrisch
Abstandstempomat
Apple CarPlay
Mittelarmlehne
Sitzheizung
USB

WLAN Hotspot autonomes Fahren Schiebedach	Sitzheizung Bremsbelaganzeige NZ4 Audi connect Notruf & Service	Leichtmetallfelgen iPad/iPod-anschluss 4A3 Sitzheizung vorn	PDC Waschwasserstand 3FU Panorama-Glasdach
KA2 Rückfahrkamera	9ZX Bluetooth-Schnittstelle	7K1 Reifendruck- Kontrollanzeige	3A2 Kindersitzbefestigung i- Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äusseren Fondsitzen PYG MMI Navigation plus
Geschwindigkeitsregelanlage	6I6 Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent	8IT LED-Scheinwerfer	
EL5 Audi connect Remote & Control für MMI plus und pro	PWA Interieur mit Normalsitzen in Leder/Kunstleder- Kombination schwarz	PYC Klimatisierungspaket	8T8 adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer
9JA Nichtraucher Ausführung	4GF Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung	Klimaautomatik	Waermeschutzverglasung
Xenon-Licht Spiegel mit Abblendautomatik	elektr. Parkbremse IU2 Vorbereitung für Smartphone-Interface	Lichtsensoren 9I5 Tagfahrlichtschaltung	Uhr- und Drehzahlmesser FP1 FOD Funktionen online verfügbar
8A2 Parkassistent plus mit Einparkhilfe mit Umgebungsanzeige	99E Assistenzpaket pro (Paketbestandteil)	L1E Elektro-Motor Systemleistung 125KW Grundmotor ist: N06/N07/N10	KB2 On-board-Ladesteckdose bis 7.2 kW (AC)

Fahrzeugbeschreibung

* Getriebe: Automatik

* Umwelt: Abgasnorm Euro6, Energieeffizienzklasse A

* Weiteres: * **HIGHLIGHTS & PAKETE**, 3FU Panorama-Glasdach, PYG MMI Navigation plus, PYC Klimatisierungspaket, Geschwindigkeitsregelanlage, 8IT LED-Scheinwerfer, Servolenkung, **ASSISTENZSYSTEME**, 6I6 Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent, 8T8 Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, **MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK**, L1E Elektro-Motor Systemleistung 125KW Grundmotor ist: N06/N07/N10, **AUDIO & KOMMUNIKATION**, NZ4 Audi connect Notruf & Service, 9ZX Bluetooth-Schnittstelle, **INTERIEUR**, PWA Interieur mit Normalsitzen in Leder/Kunstleder-Kombination schwarz, 4A3 Sitzheizung vorn, **LICHT & SICHT**, 9I5 Tagfahrlichtschaltung, **RÄDER**, 7K1 Reifendruck-Kontrollanzeige, **Weitere Merkmale**, 3A2 Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äusseren Fondsitzen, KA2 Rückfahrkamera, 8A2 Parkassistent plus mit Einparkhilfe mit Umgebungsanzeige, 99E Assistenzpaket pro (Paketbestandteil), 9JA Nichtraucherführung, EL5 Audi connect Remote & Control für MMI plus und pro, FP1 FOD Funktionen online verfügbar, IU2 Vorbereitung für Smartphone-Interface, KB2 On-board-Ladesteckdose bis 7.2 kW (AC), 4GF Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

Int.KnNr: 24705_KR ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

***Informationen zum Energieverbrauch**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.