

€ 50.750,00
(MwSt. ausweisbar)

Jaguar E-Pace

D150 AWD aut. R-Dynamic S Leder LED Navi Keyless Rückfahrkam. Allrad Fernlichtass.



Gelaendewagen / Pickup
Diesel
1999ccm

Neuwagen
110 kW (149 PS)
Automatik

Verbrauchangaben:

komb. 6,1 l/100km*

CO2 Emissionen

komb. 162,0 g/km*

Schadstoffklasse

Euro6dtemp

Umweltplakette Grün

nach EnVKV: Ja



Standort

Moll GmbH & Co. KG - Jaguar / Land Rover
Am Seestern 3, 40547 Düsseldorf
Tel: 0211 - 935 966 74

Ausstattung

Lederausstattung

Klimaanlage

Mittelarmlehne

ABS

Bluetooth

MP3

Panik Alarmfunktion

Notrufsystem

Navigationsystem

Soundsystem

Radio

Servolenkung

Freisprecheinrichtung

Touchscreen

Sprachsteuerung

Apple CarPlay

Elektr. Heckklappe

USB-Anschluss

Traktionskontrolle

Elektr. Aussenspiegel

Mehrzonenklimaautomatik

Keyless Go

Ambiente Beleuchtung

Android Auto

Park Distance Control vo.&hi.

ESP

Airbag

Telefonvorbereitung

Klimaautomatik-2-Zonen

Alarmanlage

Lederlenkrad

Fahrzeugbeschreibung

- * Getriebe: Automatik
- * Technik: Allrad, Bordcomputer, Start-Stop-Automatik, Partikelfilter, Schaltwippen
- * Komfort: Lederausstattung, Elektr. Heckklappe, Park Distance Control vo.&hi., Klimaanlage, Mittelarmlehne, Servolenkung, Elektr. Aussenspiegel, Mehrzonenklimaautomatik, Klimaautomatik-2-Zonen, Keyless Go, Ambiente Beleuchtung, Lederlenkrad
- * Sicht: LED-Hauptscheinwerfer, Xenon Scheinwerfer, LED-Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Autom. abblend. Innenspiegel, Bi-Xenon Scheinwerfer, Tagfahrlicht, Rückfahrkamera
- * Sicherheit: ESP, Traktionskontrolle, Airbag, ABS, Alarmanlage, Panik Alarmfunktion, Notrufsystem
- * Entertainment: Navigationssystem, Soundsystem, USB-Anschluss, Radio, Telefonvorbereitung, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, MP3, Touchscreen, Sprachsteuerung, Apple CarPlay, Android Auto
- * Umwelt: Abgasnorm Euro6dtemp, Umweltplakette Grün, Energieeffizienzklasse B
- * Weiteres: Black Pack, Parkhilfe-Paket, Smartphone-Paket, Winter-Paket, 20-Zoll mit 5 Doppelspeichen, Gloss Black (Style 5051), Vordersitze, 10-fach verstellbar (8-fach elektrisch, 2-fach manuell), beheizbar, Blinker, hinten animiert, Fernlicht mit Abblendautomatik (Auto High Beam Assist, AHBA), Dunkel getönte Scheiben ab B-Säule, Entfall Modell- und Motorenschriftzug, Dachhimmel in Morzine (Stoff) - Light Oyster, Fußmatten, 12,3-Zoll-TFT-Instrumentendisplay, Sportsitze in genarbttem Leder in Ebony mit Kontrastnähten in Light Oyster und Interieur in Ebony/Ebony, LED-Scheinwerfer mit LED-Signatur, Außenspiegel, elektrisch einklapp- und beheizbar, mit Abblendautomatik und Umfeldbeleuchtung, Reifendruckkontrollsystem (Tyre Pressure Monitoring System, TPMS), Autonomer Notfall-Bremsassistent (Autonomous Emergency Braking, AEB), Einparkhilfe vorne und hinten, Rückfahrkamera, Spurhalteassistent, 2-Zonen-Klimaautomatik, Multifunktions-Soft-Grain-Lederlenkrad mit R-Dynamic-Emblem mit Schaltwippen in Schwarz, Navigation Pro, Touch Pro mit 10-Zoll Touchscreen

Int.KnNr: 15014609 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.